

FENOX**AUTOMOTIVE
COMPONENTS**

ЛЕТОМ 2020 ГОДА КОМПАНИЯ FENOX ОБНОВИЛА ТЕХНОЛОГИЮ ПРОИЗВОДСТВА ЦИЛИНДРОВ К17123 И К19023

В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ КОРПУС ЦИЛИНДРОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОКАТА
ЛУЧШИХ ЕВРОПЕЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ С НАНЕСЕНИЕМ ИЗНОСОСТОЙКОГО ПОКРЫТИЯ **HARD ANOX**,
КОТОРОЕ ПОВЫШАЕТ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ ИЗДЕЛИЯ В **4,5 РАЗА**.

**K17123****ЦИЛИНДР ТОРМОЗНОЙ КОЛЕСНЫЙ**

Оригинальный номер

Dacia
Logan 09-, Sandero 10-;Renault
7701047838**Renault**
Clio 98-05;**Lada**
Xray

17,5; Алюминий

**K19023****ЦИЛИНДР ТОРМОЗНОЙ КОЛЕСНЫЙ**

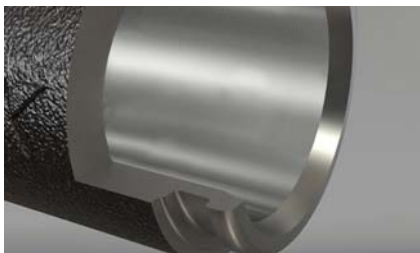
Оригинальный номер

Lada
Vesta, All, 15-Lada
8450006849*
8450006850*

19; Алюминий

* OE узла в сборе

Двойное хонингование (Double Hone)



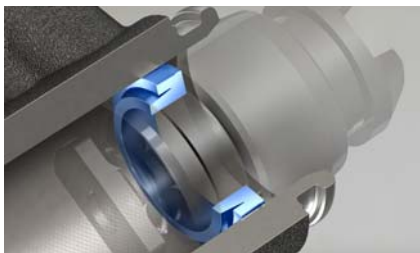
Цилиндры FENOX проходят механическую обработку рабочей поверхности – хонингование с применением алмазных брусков в два этапа.

Первый этап снимает незначительные припуски и подготавливает поверхность к последующей обработке. Второй этап производится с применением алмазного бруска меньшей градации, что позволяет сделать поверхность гладкой, одновременно нанося хоновую сетку на стенку цилиндра.

Выполнение данной операции позволяет значительно улучшить герметичность и долговечность цилиндра благодаря низкой шероховатости и наличию надежной смазывающей пленки в пятне контакта уплотнительного элемента.

Поршни покрываются цинковым слоем, который увеличивает коррозионную стойкость и уменьшает трение изделий, вследствие чего повышается эксплуатационный ресурс цилиндров.

Двухкромочные манжеты



В цилиндрах FENOX используются собственные манжеты, запатентованной конструкции – Double Edge Seal

Двухкромочная манжета совмещает преимущества конструкций двух предыдущих типов манжет (О-образной и V-образной).

Данное уплотнение устроено таким образом, что имеет две точки соприкосновения с зеркалом цилиндра и позволяет сохранять герметичность корпуса, как при малых, так и при больших давлениях.

Преимущества двухкромочной манжеты



Долговечность: благодаря увеличенному пятну контакта и авторегулировке воротничковой части манжеты.

Надежность срабатывания при малых давлениях обеспечивается «бубликовой частью манжеты», которая имеет постоянную степень прижатия к зеркалу цилиндра независимо от давления в тормозной системе.

Надежность срабатывания при экстренном торможении обеспечивается воротничковой частью манжеты, стенки которой меняют степень прижатия к рабочей поверхности цилиндра в зависимости от величины давления в тормозной системе, сводя к минимуму задержку срабатывания рабочих органов тормозной системы.

Эластичность и прочность на разрыв достигается благодаря специально разработанному составу синтетического каучука с высокой степенью химической стойкости, в том числе при воздействии высоких температур.